

Technisches Facility Management

Regale | Leitern | Brandschutztüren

Ihr Ansprechpartner für Regale, Leitern und Brandschutztüren – Durch umfassende Planung, präzise Prüfungen und regelmäßige Wartungen nach aktuellen Normen sorgen wir für maximale Sicherheit und Betriebseffizienz Ihrer Anlagen. Profitieren Sie außerdem von einer effizienten Materialbeschaffung und detaillierten Dokumentation.

Unsere Leistungen

Planung und Vorbereitung

- Datenermittlung vor Ort: Ist-Zustand der Bestandsregalsystem aufnehmen und bewerten nach bauseitigen Gefährdungsbeurteilungen
- Absprache des bauseitigen Schutzkonzeptes
- Ermittlung des Wartungsumfangs und der optimalen Wartungsintervalle

Prüfung

- Wartungen und Prüfungen angelehnt an die jeweils gültigen Hersteller- und DIN Vorgaben
- Überprüfung aller beweglichen Teile (Kompaktanlagen)
- Prüfung von An- und Rammschutzsystemen
- Prüfung von ortsfesten und mobilen Leitern
- Wartung und Prüfung von Brandschutztüren
- Wartung und Prüfung von Feststellanlagen (Dorma, Geze, Hekatron)
- Wartung und Prüfung von Fensteranlagen



Christian Lang

Mobil: +49 175 3009306

E-Mail: christian.lang@tectrion.biz

Ihr Nutzen

- **Umfassende Ist-Zustandsanalyse:** Präzise Bewertung der Bestandsregalsysteme.
- **Individuelles Schutzkonzept:** Maßgeschneiderte Abstimmung der Sicherheitsmaßnahmen.
- **Normgerechte Prüfungen:** Durchführung von Wartungen gemäß Hersteller- und DIN-Vorgaben.
- **Sicherheitsfokus:** Umfassende Überprüfung aller sicherheitsrelevanten Komponenten.
- **Effiziente Instandsetzung:** Schnelle Reparatur und Austausch defekter Teile.
- **Transparente Dokumentation:** Detaillierte Aufzeichnung aller Wartungsarbeiten.

Wartung und Instandsetzung

- Beschaffung von Wartungsmaterial
- Durchführung der Wartung
- Bei Bedarf Reparatur defekter Komponenten, Austausch von Ersatzteilen, Störungsbeseitigung

Dokumentation

- Dokumentation aller durchgeführten Wartungsarbeiten

Ihre Vorteile mit uns

- **Chempark-Insider:** Profitieren Sie von jahrzehntelanger Chempark-Expertise!
- **Qualität:** Setzen Sie auf führende Hersteller und umfangreiche Zertifizierungen.
- **Schnelligkeit:** Erleben Sie blitzschnelle Reaktionszeiten! Unser 24/7-Service ist im Störfall nur einen Anruf entfernt.